



# HENNIGSDORFER ELEKTROSTAHLWERKE GMBH



Wolfgang-Küntscher-Straße 18  
D-16761 HENNIGSDORF  
Tel. 03302/806-0 Fax 03302/806 13 211  
E-Mail: Direktion HES@rivagroup.com  
Internet: www.rivastahl.com

PRÜFBESCHEINIGUNG  
INSPECTION DOCUMENT  
ŚWIADECTWO ODBIORU  
NACH / BY / SELON / WG

3.1

N°

25853 HL

DATUM  
DATE  
DATA

5/10/21

EN 10204

ERSCHMELZUNG  
MELTING PROCESS  
WYTAPIANIE

☒ E - OFEN  
E - FURNACE

☐ LD - VERFAHREN  
LD - PROCESS

KUNDE  
CUSTOMER  
KLIENT

BOWIM S.A.

NIWECKA 1E  
41200 SOSNOWIEC

STAHLORTE / STEEL / NAZWA WYROBU  
B500SP / C

CHARGE  
HEAT  
WYTOP

61819

DURCHMESSER  
DIAMETER  
ŚREDNICA PRĘT

12,00

LIEFERSCHEIN  
DELIVERY NOTE  
DOWÓD DOSTAWY

24788/21 VOM 5/10/21

TOLERANZ / TOLERANCE / TOLERANCJE

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG  
CONFIRMATION  
POTWIERDZENIE

STRANG FORMAT  
CASTING DIMENSION  
FORMAT KESÓW

140

BESTELLUNG / ORDER / ZAMOWIENIE  
ZZ21000674

07 Y3K23/003

PRÜFUNG  
TEST  
BADANIA

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE %



SCHMELZE / CAST / WYTOP



STUCK / CHECK ANALYSIS / ANALIZA WYROBU

C

Mn

Si

P

S

Cr

Ni

Mo

Cu

Sn

As

0,19

0,88

0,17

0,032

0,037

0,24

0,11

0,01

0,29

0,035

0,009

Al

Ti

V

Nb

B

N

Ca

Σ Al; Ti;  
V; Nb

Σ Cr; Ni;  
Mo; Cu

Σ Cr; Ni; Mo

CEV

0,001

0,001

0,004

0,003

0,0002

0,010

0,009

0,65

0,36

0,42

PRÜFUNG  
TEST  
BADANIA

MECHANISCHE KENNWERTE - MECHANICAL PROPERTIES - WYNIKI BADAŃ MECHANICZNYCH

R<sub>m</sub>/R<sub>m</sub>

MPa

R<sub>m</sub>

MPa

Agt

%

A5

%

R<sub>m</sub>/R<sub>m</sub>

MPa

METERGEWICHT

kg/m

MASA 1mb

f<sub>0.2</sub>

Próba

zginania i

odginania

BEHANDLUNGSZUSTAND

CONDITION OF TREATMENT

STATUS WYKONANIA

589

684

10,0

20,6

1,16

0,882

0,076

POZYTYW

Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Stalowe pręty żebrowane klasy C o nazwie handlowej B500SP

Właściwości użytkowe:

Wydłużenie Agt min. 8%, A5 min. 16%

Granica plastyczności Re = 500 ÷ 625 MPa

Stosunek naprężenia Rm/Re = 1,15 ÷ 1,35

Podatność na zginanie: spełnia wymagania

Siła przyczepności (geometria powierzchni): spełnia wymagania

Wytrzymałość na zmęczenie: ≥ 2 x 106 cykli

Spawalność Ceq, ≤ 0,52

Trwałość: C ≤ 0,24%, S ≤ 0,055%, P ≤ 0,055%, Cu ≤ 0,60%, N ≤ 0,014%

Cechowanie: 1/9

Aprobata Techniczna:

Instytut Techniki Budowlanej ITB-AT15-9699/2016: 14.07.2016

Instytut Badawczy Dróg i Mostów IBDiM - KOT-2020/0592 wydanie 1

Krajowe Certyfikaty Zgodności:

KCSWU 005-UWB-159/2.11.2020, KCZ 30/16: 22.08.2016

Zakłady Badawcze i Atestacji ZETOM w Katowicach sp. z o.o. AC 005

Ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17, 40-384 Katowice

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych:

KDWU HES 1/2020; KDWU HES 2/2020



DOKUMENTACJA  
POWYKONAWCZA

SONSTIGE PRÜFUNGEN - OTHER TESTS - INNE BADANIA

wolne od promieniowania jonizującego

Wbudowano w obiekt:  
Innowacyjne Centrum Nauk Żywnościowych  
w Warszawie

Die gelieferten Erzeugnisse stimmen mit den Anforderungen der Bestellung überein - The supplied products are in compliance with the requirements of the order - Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia

BEMERKUNGEN - NOTE - INFORMACJE

mgr inż. Robert Ciołko  
Kierownik Budowy  
upr. bez ograniczeń  
PDL/0008/OWOK/08

ABNAHMEBEAUFTRAGTER

Laudahn

Mitarbeiter Qualitätsstelle  
Pracownik czułości  
ważne bez podpisu

RIQ3PO16